

Инструкционная карта по изготовлению пера и вставки для малки

Последовательность изготовления	Используемый инструмент
Разметить на листе толщиной 4 мм полосу шириной 20 мм	Линейка, карандаш
Отпилить полосу шириной 20 мм рядом с линией	Ножовка столярная
Отложить от края полосы 130 мм, провести на этом расстоянии линию по угольнику	Карандаш, линейка, угольник
На расстоянии 10 мм от края разметить центр окружности	Карандаш, линейка
Разметить на краю заготовки половину окружности радиусом 10 мм	Циркуль
На выпилочном столике выпилить по разметке полукруг на торце заготовки	Лобзик
На расстоянии 130 мм от края заготовки разметить центр окружности диаметром 10 мм, начертить половину окружности	Карандаш, линейка, циркуль
На выпилочном столике выпилить по разметке полукруг на торце заготовки	Лобзик
На расстоянии 130 мм от края заготовки отложить в обратном направлении по нижней кромке 20 мм, провести линию под углом 45 градусов	Линейка, карандаш, транспортир
Отпилить вставку по линии разметки	Лобзик